

C.2. FİBER LAZER KURULUŞ

...../...../.....

Firma	
Yetkili	
Adres	

Makine		Model		S / N	
Program		Versiyon		S/N PSW	
K. B. S.		K. BT. S.		Süre	

- 1- Makine'nin mekanik yapısı, elektrik bağlantıları ve çalışma prensibi bilgisi ()
- 2- Ana tamamlayıcı parçaların adları kurulumları ve işlevleri
- Lazer kaynağı bağlantısı ()
- Su soğutucusu bağlantısı-derece ayarlama ()
- Lazer kafası yapısı ve çalışma prensibi ()
- Yükseklik ayarlaması ve çalışma prensibi ()
- 3- Makinenin güç(elektrik) bağlantı şekli metodu açılma-kapanma sırasında uygulanacak işlemler, sıralaması ()
- 4- Bütün operasyon süreci ve basit kesimlerin yapılması
- Programı yönetme-tanıma ()
- Yükseklik ayarlaması ()
- Kumanda'dan yönlendirme işlemleri ()
- 5- Lazer yolu ayarlanması ()
- 6- Odak mesafesi ayarı ()
- 7- Müşterinin genelde kullanacağı materyaller üzerinde kesim çalışması ve detaylı eğitimi ve kesim, odak basınç gibi parametrelerin not edilmesi ()
- 8- Makine bakımı ve basit hata düzeltmesi
- Focus lens, koruma aynası değişimi ve temizleme metodu ()
- Su soğutucusu bakımı ve alarm durumunda yapılması gerekenler ()
- Lazer kaynağı bakımı ve hata tespiti ()
- Kontrol kartı, yükseklik ayarlayıcısı hata tespiti ()
- Makine orjini ayarı ve soft limit koruma ayarı ()
- Sürücü hatası tespiti ()
- Günlük makine temizliği ()

Yukarıda listelenmiş bulunan işlemler, bizzat kişisel kontrolüm altında gerçekleştirilmiş olup, makine ve kesim sistemi Süstaş A.Ş. tarafından problemsiz şekilde teslim edilmiş, eğitimi verilmiş ve tarafımda eksiksiz olarak teslim alınmıştır.

Süstaş Süsler A.Ş.
Montör & Eğitmen

Eğitim Alan
Operatör

Firma Sahibi
Kaşe & İmza